

Szpachlówka na tworzywa sztuczne BUMPER FIX

Opis:

Szpachlówka **Bumper Fix** – szpachlówka do tworzyw sztucznych. Posiada bardzo dużą elastyczność i znakomitą przyczepność do większości tworzyw sztucznych (z wyjątkiem polietylenu i teflonu). Posiada również zadowalającą przyczepność do polipropylenu, umożliwiającą szpachlowanie nie zagruntowanej powierzchni.

Stosowane podłoża:

- tworzywa sztuczne z wyłączeniem PE i PTFE,
- stal,
- stal ocynkowana,
- aluminium,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- stare powłoki lakierowe.

Uwaga: Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na Środek (podkład) zwiększający przyczepność (typu. PLUS 700 firmy NOVOL), podkłady reaktywne (wash primery), jednkomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Przygotowanie powierzchni:

- tworzywa sztuczne odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780,
- powierzchnie stalowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie ocynkowane odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- podkład odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić,
- stare powłoki odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić.

Proporcje mieszania:

Szpachlówka na tworzywa sztuczne – 100 części wagowych,
Utwardzacz – 2 do 3 części wagowych.

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:

Od 5 do 8 min w temperaturze 20°C.

Czas schnięcia:

Od 30 do 45 min. w temperaturze 20°C.

Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 10 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C.

Szlifowanie:

- zgrubne P120 - P180,
- wykańczające P180 - P240.

Pokrywalna przez:

Szpachlówkę poliestrową natryskową i podkłady akrylowe. W przypadku nanoszenia na tworzywa sztuczne lub elementy szczególnie narażone na uderzenia, kolejne warstwy (podkład, lakier) powinny być uelastycznione Dodatkiem zwiększającym elastyczność PLUS 770.

Zasady postępowania:

Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Stosować tylko zalecane ilości utwardzacza. Nanosić za pomocą szpachli warstwę o grubości nie przekraczającej 3mm. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C. Szpachlówka posiada bardzo dobrą przyczepność do większości tworzyw sztucznych (laminatów poliestrowo-szklanych, poliamidów, kopolimerów styrenu i innych). Jedynie przy nanoszeniu na polipropylen warstwy o grubości przekraczającej 1mm wskazane jest uprzednie zastosowanie dwóch dodatkowych warstw:

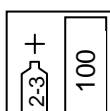
- Środka zwiększającego przyczepność PLUS 700
- Podkładu akrylowego PROTECT 300 lub Podkładu akrylowego PROTECT 310, z użyciem Dodatku zwiększającego elastyczność PLUS 770



Oczyścić i przeszlifować
Powierzchnię



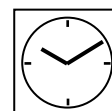
Odtłuścić
zmywaczem
antysilikonowym



Proporcje wagowo:
100+2-3
Potlife
5 - 8 min/20°C



Szpachlować



30-45 min/20°C



1.P120-P180
2.P180-P240

Kolor:

Ciemnoszary.

Zawartość lotnych związków organicznych:

LZO dopuszcz. (kat. B/2) = 250g/L (dla mieszaniny gotowej do aplikacji).

LZO = 90g/L

Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z:

Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007r. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007r)
i Dyrektywą UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

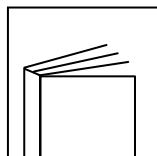
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

Szpachlówka: 24 miesiące w temperaturze 20°C.

Utwardzacz: 18 miesięcy w temperaturze 20°C

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dla danego wyrobu.



Karta Techniczna - System naprawy tworzyw sztucznych

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności za braki, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL