

# Informacja techniczna użycia produktu.



## **Priomat® 1:1 Wash Primer 3688.**

Priomat®1:1 Wash Primer 3688 jest kwasosoutwardzalnym, dwuskładnikowym produktem zwiększającym przyczepność na bazie poliwinyllobutyralu z naszego systemu PVB.

- Powyższy produkt został specjalnie stworzony do wymagań występujących przy lakierowaniu pojazdów użytkowych i autobusów.
- Zapewnia optymalną przyczepność i pasywuje metaliczne podłoża.
- W szczególności do stosowania na aluminium oraz stal szlachetną.
- Produkt ten może być stosowany w 3-powłokowych systemach pokryć lakierniczych.

Produkt przeznaczony jest do stosowania tylko przez profesjonalistów!  
VR Karta informacyjna Nr.3688/04/2007-PL



## Podłoże

Odpowiednie podłoża:

Aluminium  
Niepolerowana stal szlachetna  
Konstrukcje wykonane z różnych materiałów zawierające stalowe powierzchnie  
Blachy stalowe ocynkowane metodą galwaniczną i sędzimirską

Przygotowanie podłoża:

W zależności od rodzaju podłoża patrz, System Informacja Nr.110.2

## Stosowanie

Stosunek mieszania:



W stosunku objętościowym 1:1 z utwardzaczem Priomat® Zusatzlösung 3689

Czas przydatności:

Mieszanka przydatna do aplikacji 8 h przy +20°C  
Wymieszany materiał musi być wykorzystany w ciągu dnia pracy.

Rozcieńczalnik:

Permacron® Verdünnung 6110 kurz  
(dla małych obiektów przy +15-25°C)

Permacron® Verdünnung 6120  
(dla średniej wielkości obiektów przy +20-25°C)

Permacron® Verdünnung 6130 lang  
(dla dużej wielkości obiektów przy +20-30°C)

Metoda nanoszenia:



Natrysk  
wysokociśnieniowy/  
Compliant

HVLP

Lepkość natryskowa 4 mm,  
+20°C, DIN 53211:



15–16 s

po wymieszaniu gotowy do nanoszenia

Dodatek rozcieńczalnika przy  
temperaturze materiału +20°C:



W razie potrzeby lepkość można dostosować przy użyciu Permacron® Verdünnung 6110 kurz lub 6120 lub 6130 lang

Dysza natryskowa\*:

1.3 -1.5 mm

1.3 - 1.5 mm

Ciśnienie natrysku\*:

1.5-3.0 bar

-

Ciśnienie wewnętrzne dyszy\*:

-

0.7 bar

Ilość warstw:



2 warstwy natryskowe

Wymagana grubość powłoki:

8 µm grubości suchej powłoki

### Szczególne wskazówki:

Nie pokrywać produktami poliestrowymi Raderal®.  
Nie pokrywać produktami epoksydowymi Hepox.

Nie pokrywać produktami Permasolid® HS Premium Füller 5310 lub Permasolid® HS SpectroFlex 5400.

## Suszenie

Suszenie na powietrzu:



Przy temperaturze otoczenia +20°C:

Do pokrywania: 30-60 min.

## Lakierowanie

3-powłokowe pokrycie lakiernicze:

- 1 Permasolid® HS Nass-in-Nass Füller 5510  
Permasolid® HS Füllgrund 5520  
Permasolid® HS Busfüller 5530
- 2 Permasolid® HS Decklack Serie 670/675  
Permahyd® Basislack Serie 280/285 i  
Permasolid® 2K Klarlack

## Parametry

Lepkość produktu:

co najmniej 60 s

Temperatura zapłonu:

powyżej +23°C

Zawartość składników nietlotnych:

25.9 % wag.

15.8 % wag.

14.4 % obj.

8.3 % obj.

Ciężar właściwy:

0.96 g/cm<sup>3</sup>

0.92 g/cm<sup>3</sup>

Wydajność\*:

przy grubości suchej powłoki 8 µm

-

10.4 m<sup>2</sup>/l

Wartość-VOC:

Wartość graniczna określona przez UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.c) w postaci gotowej do aplikacji wynosi max. 780 g/litr ciekłych organicznych części składowych.  
Wartość VOC dla tego produktu w postaci gotowej do aplikacji wynosi max. 780 g/litr.

\* Wydajność została skalkulowana przy uwzględnieniu zalecanej grubości powłoki i procentowej zawartości objętościowej substancji nietlotnych (w mieszaninie gotowej do aplikacji). Nie uwzględniono strat podczas aplikacji.

## Magazynowanie

Gwarantowana stabilność  
magazynowania:

6 miesięcy w zamkniętych oryginalnych opakowaniach

Informacje zamieszczone w tej dokumentacji zostały przez nas starannie przygotowane. Została ona oparta na naszej najlepszej wiedzy na dzień jej wydania. Do obowiązków użytkownika należy sprawdzenie informacji w niej zawartych pod względem aktualności i przystosowania do celów, do których użytkownik zamierza ją wykorzystać.

Należy przestrzegać Kart Bezpieczeństwa i wskazówek ostrzegawczych zamieszczonych na opakowaniach.

Własność intelektualna zawarta w informacjach jak patenty, znaki towarowe i prawa autorskie jest chroniona. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i/lub wycofania instrukcji w całości lub w części w dowolnym momencie, bez konieczności wcześniejszego informowania i nie ponosimy odpowiedzialności za aktualizację informacji. Wszelkie zasady określone przez niniejszą instrukcję odnoszą się odpowiednio do wszelkich przyszłych zmian i aneksów.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Telefon ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
A member of DuPont  
Performance Coatings.

