
	<b>Mipa Lakier epoksydowy EP 200-90.doc</b>			gb 10/0610
	EP 200-90 2K-EP-Decklack glänzend			Strona 1 z 2
<b>Opis produktu</b>				
<b>Opis zastosowania:</b>	2K lakier na bazie żywicy epoksydowej; przeznaczony do zastosowania na stali, tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem szklanym i podłożach mineralnych. Znajduje również zastosowanie jako farba na posadzki w halach magazynowych.			
<b>Charakterystyka:</b>	<b>Spoiwo</b> <b>Ciała stałe</b> <b>Lepkość dostawy (DIN 53211)</b> <b>Ciężar właściwy (DIN 51757)</b> <b>Stopień połysku (DIN 67530)</b>	Żywica epoksydowa 55 - 60 % wagowo 70-80 s 4 mm DIN 1,10 – 1,30 kg/l > 80% / 60° (wysoki połysk)		
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- znakomita odporność na ścieranie, możliwość obciążenia wózkami widłowymi</li> <li>- możliwość nanoszenia elektrostatycznego</li> <li>- odporność na działanie podwyższonej temperatury: przez dłuższy czas : 150°C, przez krótki czas : 180°C</li> <li>- bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna</li> <li>- dobra przyczepność do stali, cynku, aluminium, betonu i tworzywa sztucznego wzmocnianego włóknem szklanym (DIN 53 151)</li> </ul>			
<b>Przechowywanie:</b>	w zamkniętym oryginalnym pojemniku minimum 3 lat			
<b>Opis produktu:</b>	stopień palności – nie dotyczy; opis zagrożenia – produkt zapalny, Xn zawiera ksylen Niektóre odcienie mogą zawierać ołów (dostępne są alternatywy pozbawione ołowiu)			
<b>Ustawa odnośnie LZO</b>	Wartość graniczna dla produktu (wg kategorii A/j) 550 g/l (2007) / 500g/l (2010) Produkt zawiera maksymalnie 500 g/l LZO			
<b>Wskazówki</b>				
<b>Warunki pracy z materiałem:</b>	od +10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza			
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	<b>Żelazo, Stal</b>	wyczyścić, ewentualnie przeszlifować (usunąć rdzę, zgorzelinę) i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa Silikonentferner		
	<b>Cynk</b>	mycie amoniakalnymi środkami powierzchniowo czynnymi		
	<b>Aluminium</b>	oczyścić, przeszlifować i odtłuścić zmywaczem silikonów Mipa		
<b>Zalecane parametry techniczne</b>				
	<b>Ciśnienie (bar)</b>	<b>Dysza (mm)</b>	<b>Liczba natrysków</b>	<b>Rozcieńczalnik</b>
<b>Walek, pędzel</b>	Walek - Tylko i wyłącznie stosować profesjonalny walek do lakierów (a nie farb pokojowych)			5-10%
<b>Pistolet powietrzny</b>	3 - 5	1,3– 1,5	2 – 4	40 – 45 %
<b>Pistolet HVLP</b>	2,5 – 3	1,3 – 1,4	2 – 4	40 – 45 %
<b>Pompa lakiernicza (Airless)</b>	120 – 150	0,28 – 0,33 (65-95°)	1	20 – 25 %

	<b>Mipa Lakier epoksydowy EP 200-90.doc</b>			gb 10/0610
	EP 200-90 2K-EP-Decklack glänzend			Strona 2 z 2
<b>Suszenie</b>				
	<b>Pyłosuchy</b>	<b>Odporny na dotyk</b>	<b>Gotowy do zamontowania</b>	<b>Gotowy do polakierowania</b>
<b>Temp. obiektu 20°C</b>	50-60 min.	8-10 h	48 h	1 h
<b>Temp. powietrza 60°C</b>			60 min.	-
<i>W przypadku suszenia przekraczającego 24 h wymagane jest dodatkowe przeszlifowanie powierzchni</i>				
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik Mipa EP			
<b>Utwardzacz</b>	EP 950-25, EP 950-15 W temperaturach od +10°C do +15°C zalecamy stosowanie EP950-15, w temperaturach wyższych niż +15°C EP 950-25			
<b>Stosunek mieszania</b>	<b>wagowo</b>	2:1 (lakier : utwardzacz)		
	<b>objętościowo</b>	2:1 (lakier : utwardzacz)		
<b>Czas przydatności do użycia</b>	6 – 8 h			
<b>Lakierowanie</b>	<b>Technologia 1-warstwowa - dla niskiej ochrony antykorozyjnej:</b> <u>Żelazo, stal, aluminium i cynk:</u> Podkład i lakier nawierzchniowy EP 200-90 (łączna grubość warstwy: 80-100µm)			
	<b>Technologia 2-warstwowa - dla wysokiej ochrony antykorozyjnej:</b> <u>Żelazo, stal, cynk:</u> Podkład EP 100-20 (grubość warstwy 50 – 70µm) Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-90 (grubość warstwy 50 – 60 µm) <u>Aluminium:</u> Podkład EP 100-20 (grubość warstwy 25 – 30µm) Lakierowanie nawierzchniowe: EP 200-90 (grubość warstwy 50 – 60 µm)			
<b>Wydajność teoretyczna</b>	7,0 – 7,5 m <sup>2</sup> / kg na natrysk (przy grubości warstwy 50 µm)			
<b>Wskazówki dotyczące pracy z produktem</b>				
Produkt przeznaczony jest tylko do profesjonalnego zastosowania. Niektóre odcienie mogą zawierać ołów, dlatego nie stosować na przedmiotach, które mogą być lizane lub przeżuwane.				
<b>Bezpieczeństwo</b>				
Podczas pracy nie pić, nie jeść i nie palić. Chronić przed dziećmi.				
<b>Czyszczenie narzędzi</b>				
Narzędzia wyczyścić natychmiast po użyciu rozcieńczalnikiem nitro.				
<b>Ochrona środowiska</b>				
Opakowanie muszą być całkowicie opróżnione, czyste, suche. Zgodnie z ustawą „O odpadach” z dnia 27.04.2001 r. i późniejszymi zmianami oraz ustawą o wprowadzeniu ustawy o odpadach z dnia 27.07.2001 r. (Dz. U. Nr 100, poz. 1085), opakowania powinny być przekazane do odbioru i unieszkodliwione. Dopełnienie obowiązku wynikającego z w/w ustawy spoczywa na użytkowniku. W tym celu należy skontaktować się z firmą zajmującą się recyclingiem.				