

Sikaflex® - 527 AT

Wysokiej klasy uniwersalny klej do połączeń elastycznych.

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	hybryda
Kolor (CQP ¹ 001-1)	biały, jasnoszary, czarny
Mechanizm utwardzania	wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,35 kg/l
Stabilność (Non-sag)	dobra
Temperatura nakładania	5 - 40 °C (40-105 °F)
Czas tworzenia naskórka ² (CQP 019-1)	ok. 40 minut
Czas otwarty ² (CQP 526-1)	ok. 30 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	wykres nr 1
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 5%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 25
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,0 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 450 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 5,0 N/mm
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -50 °C (-60 °F)
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 10 ¹⁰ Ω cm
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała 80 °C (175 °F)
Krótkookresowa	4 godziny 120 °C (250 °F)
	1 godzina 160 °C (320 °F)
Trwałość (w temperaturze poniżej 25 °C) (CQP 016-1)	12 miesięcy

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ 23 °C (73 °F) / 50% w.w.**Opis produktu**

Sikaflex®- 527 AT to uniwersalny, jednoskładnikowy klej hybrydowy przeznaczony do elastycznego łączenia wewnętrznych i zewnętrznych elementów karoserii, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do trwałego elastomeru.

Sikaflex®- 527 AT nie zawiera izocyjanianów.

Sikaflex®- 527 AT produkowany jest zgodnie z systemami ISO 9001/14001, gwarantującymi wysoką i stałą jakość produktu.

Zalety produktu

- zaawansowana technologia hybrydowa
- dobra przyczepność do wielu powierzchni, bez konieczności ich wcześniejszego przygotowania
- szybkie utwardzanie
- doskonałe właściwości użytkowe
- możliwość rozprowadzania przy użyciu pędzla
- możliwość malowania farbami na bazie wody mokrym-na-mokre oraz utworzeniu naskórka
- dobra odporność na warunki pogodowe
- bezwonność
- odporność na korozję
- brak rozpuszczalników, silikonów, VOC i PVC

Zastosowanie

Sikaflex®-527 AT stosuje się przy naprawach powypadkowych oraz montażu karoserii w celu wykonania uszczelnień, zwykłych połączeń oraz sklejenia warstw redukujących drgania i wygłuszających.

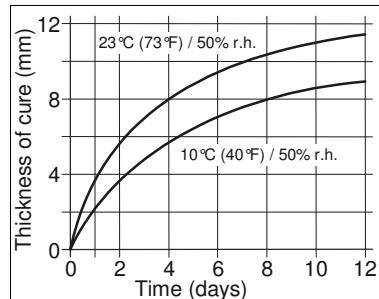
Wykazuje dobrą przyczepność do wszystkich materiałów powszechnie stosowanych w powozach samochodowych: podkładów do metali, malowanych tworzyw sztucznych i tworzyw sztucznych. Produkt ten jest przeznaczony tylko dla doświadczonych użytkowników. Testy aktualnych łączonych powierzchni w panujących warunkach winny być przeprowadzone w celu



zapewnienia przyczepności oraz kompatybilności materiałów.

Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-527 AT utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej.



Szybkość utwardzania Sikaflex 521UV

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 527 AT jest odporny na wodę słodką i morską, wodne roztwory środków myjących. Przez krótki czas jest odporny na paliwa, oleje mineralne oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohole, stężone kwasy mineralne i substancje żrące oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. W razie konieczności, przyczepność uszczelniacza może być poprawiona poprzez zastosowanie na powierzchnię Sikaflex® Cleaner-205. Ogólnie przyjmuje się, że powierzchnia powinna być przygotowana zgodnie z instrukcją zawartą w Przewodniku Przygotowania Powierzchni. W przypadku nietypowych aplikacji porad udziela Dział Techniczny Sika Poland Industry.

Nakładanie

Tubka: przekłuć membranę tubki. Unipac: Opakowanie umieścić w wyciskaczu i odciąć klips zaciskający unipac.

Materiał nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy kleju. Podczas nakładania nie dopuścić do uwieżenia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u. Otwarte opakowanie powinno być możliwie szybko zużyte.

Optymalna temperatura klejonych elementów i Sikaflexu®-527 AT mieści się w przedziale od +15°C do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C.

Wyglądanie

Sikaflex® - 527 AT może być wygładzony i estetycznie wykończony pędzlem lub szpachelką w ramach czasu otwartego. Zaleca się stosowanie Sikaflex® Tooling Agent N. Przydatność innych środków wykończalniczych musi zostać potwierdzona odpowiednimi testami.

Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflexu® - 527 AT przy pomocy Sikaflex® Removera-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Ręce i odsłoniętą skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sikaflex® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie

Sikaflex®-527 AT może być malowany większością dostępnych samochodowych systemów lakierniczych (z farbami na bazie wody włącznie). Nieodpowiednie są farby na bazie alkidów i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.

Aplikacja mokre-na-mokre jest możliwa do 72 godzin od nałożenia Sikaflexu® - 527 AT. Aby uzyskać najlepsze właściwości materiału, przed nałożeniem farby i jej wypiekanem, należy odczekać aby klej się utwardził

Przyczepność w pełni utwardzonego Sikaflexu® -527 AT

można zwiększyć stosując Sikaflex® Cleaner-205 przed procesem malowania.

Powinno być zrozumiałe, że lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia wynikające z niższej elastyczności farby niż uszczelniacza.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

Opakowania

Tubki	300 ml
Unipac	400 ml

Ważne

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej Karcie oparte są na wynikach badań laboratoryjnych.

Pomiary prowadzone w innych warunkach mogą się różnić ze względu na okoliczności od nas niezależne.

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika.

Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane.

Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika.

Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej używanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :
www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
Polska
Tel: +48 12 644 04 92
Fax: +48 12 644 16 09

