

Alkiterm 600

Symbol wyrobu PKWiU 20.30.12.0



Wysokowydajna termofarba silikonowa odporna do 600 °C

Opakowania: 0,25 , 1 , 5 ,10, 20 ltr

Dostępne kolory: czarny, srebrny

Zastosowanie

Alkiterm 600 °C przeznaczony jest do pokrywania ochronno-dekoracyjnego wszelkich przedmiotów metalowych (metale nieżelazne) i żeliwnych narażonych na działanie podwyższonych temperatur nawet do 600 °C.

Polecany jest do malowania pieców muflowych, krematoriów, pieców grzewczych, układów wydechowych, kominów, suszarek wewnątrz i na zewnątrz, grillów, pieców gazowych i elektrycznych, elementów kominków.

Właściwości wyrobu

Alkiterm 600 °C łączy w sobie zrównoważone parametry użytkowe: elastyczność, twardość, wspaniałą odporność na wysokie temperatury, promieniowanie UV oraz działanie wilgoci, a także zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją. Posiada niską lepkość ułatwiającą stosowanie podstawowych technik aplikacji: pędzel, natrysk, zanurzanie. Wysycha na powietrzu tworząc powłoki matowe.

Optymalne własności mechaniczne i odpornościowe uzyskuje się po poddaniu powłok jednogodzinnemu działaniu temperatury 200 °C. Następuje wówczas przemiana organicznej farby w nieorganiczny polimer wielokrzemionkowy, który mocno wiąże farbę do pokrywanej powierzchni.

		kolor czarny	kolor srebrny
lepkość (kubek Forda 4 mm, w temperaturze 20 °C)	[s]	20-30	20-30
gęstość, min.	[g/cm ³]	1,0	1,0
czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2 °C i względnej wilgotności powietrza 55 ± 5 %			
stopień 1, max.	[min]	15	15
stopień 4, max.	[h]	6	6
stopień 7 (w temperaturze 200 °C), min.	[h]	1	1
odporność powłoki na 6-godzinne działanie temperatury 600 °C		powłoka wytrzymuje próbę, nie tworzą się pęcherze i nie odstaje od podłoża	
grubość nałożonej powłoki na sucho	[µm]	15-25	15-25
zalecana ilość powłok		1	1
wygląd powłoki		gładka bez zacieków i pomarszczeń matowa	
połysk wg Gardnera 60°	%	2,5	brak danych
zawartość substancji nietłucznych, max	% wag.	55	45
LZO, max.	g/l	500	600
rozcieńczalnik		Akasol	

Sposób stosowania

Przygotowanie podłoża: elementy metalowe i żeliwne oczyścić z rdzy i luźno związanych starych powłok. Powierzchnia powinna być sucha i czysta, bez rdzy, kurzu, zatłuszczeń i innych zanieczyszczeń.

Przygotowanie wyrobu: Alkiterm przed użyciem oraz okresowo podczas malowania należy dobrze wymieszać.

Malowanie: zaleca się nakładanie farby pędzlem, wałkiem, poprzez natrysk pneumatyczny lub zanurzanie. Kolejną warstwę nakładać po około 4 h. Temperatura powierzchni nie powinna przekraczać 30 °C. Zaleca się malować wyrobem o lepkości handlowej.

W celu uzyskania antykorozyjności powłoki zalecamy zagruntować powierzchnię farbą podkładową Alkiterm Antykor 600°C.

Mycie narzędzi: narzędzia po zakończeniu prac malarskich umyć w rozcieńczalniku Akasol.

Parametry malowania dla poszczególnych metod

metoda malowania	lepkość farby	średnica dyszy	ciśnienie natrysku	zalecana ilość warstw
	[s]	[mm]	[mPa]	
pędzel, wałek	postać handlowa	nie dotyczy	nie dotyczy	1
natrysk pneumatyczny	postać handlowa	1,5-2,0	0,3-0,5	1
zanurzenie	postać handlowa	nie dotyczy	nie dotyczy	1

Wydajność teoretyczna farby wynosi 25-40 m²/ltr przy jednokrotnym malowaniu.

Okres przydatości: 12 miesięcy od daty produkcji.

Zalecenia bhp i p.poż.

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne – stosować w pomieszczeniach o sprawnej wentylacji lub przewietrzanych. Chronić przed dziećmi, jak każdy wyrób z rozpuszczalnikami.

Wyrób palny. Przechowywać z dala od źródeł ciepła i ognia. Pomieszczenia przeznaczone do przechowywania żywności i na stały pobyt ludzi, wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

Środki gaśnicze: proszki i piany gaśnicze, nie stosować do gaszenia wody w pełnym strumieniu.

YUMACOM Zbigniew Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.

Producent specjalistycznych farb i lakierów:



YUMACOM Zbigniew Kreczko
43-440 Goleszów, ul. Przemysłowa 1A
tel. +48 33 8513 425
tel. kom. +48 515 286 509
www.yumacom.pl