

**Sikaflex® - 529 AT****Uszczelniacz natryskowy do nadwozi**

## Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	hybryda
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	czarny, ochra
Mechanizm utwardzania	wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,30 kg/l
Temperatura nakładania	5°C - 40°C (40°F - 105°F)
Czas tworzenie naskórka <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 20 minut
Czas otwarty (CQP 526-1)	ok. 15 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	wykres nr 1
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 30
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 200 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 2 N/mm
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -50°C (-60°F)
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	80°C (175°F)
Krótkookresowa	4 godziny 1 godzina
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CQP 016-1)	9 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2</sup> 23°C (73°F) / 50% w.w.**Opis produktu**

Sikaflex®-529 AT jest natryskową, jednoskładnikową, hybrydową masą uszczelniającą, do wykonywania połączeń na zakładkę fabrycznie nowych, oryginalnych elementów (płaskich i tłoczonych) wykorzystywanych przy montażu aut.

Utworzą się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu atmosferycznym do postaci trwałego elastomeru.

Sikaflex®-529 AT nie zawiera izocyjanianów.

Sikaflex®-529 AT produkowany jest zgodnie z systemami ISO 9001/14001, gwarantującymi wysoką i stałą jakość produktu.

**Zalety produktu**

- zaawansowana technologia hybrydowa
- dobra przyczepność do szerokiej gamy podłoży bez podkładu
- szybkie utwardzanie
- doskonałe właściwości użytkowe, natryskowe oraz stabilność
- odtwarzanie oryginalnego, fabrycznego wykończenia
- nakładanie natryskowe, pędzlem lub ścieżką
- możliwość malowania farbami na bazie wody mokre-na-mokrym oraz po utworzeniu naskórka
- dobre własności wyciszające i tłumiące drgania
- odporność na starzenie i warunki atmosferyczne
- bezwonność
- brak rozpuszczalników, silikonów, izocyjanianów i PVC

**Zastosowanie**

Sikaflex®-529 AT jest przeznaczony do wykonywania

natryskowych elastycznych uszczelnień przy połączeniach na zakładkę, w naprawach pokolizyjnych i przy montażu nadwozi.

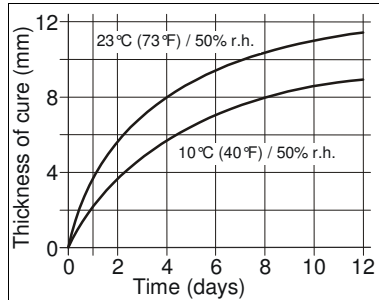
W miejscach aplikacji, Sikaflex®-529 AT poprawia odporność na uderzenia kamieni i żwiru oraz poprawia właściwości antykorozyjne i wygłuszające.

Sikaflex®-529 AT wykazuje dobrą przyczepność do materiałów powszechnie stosowanych w warsztatach samochodowych, tj. podkładów do metali, powłok lakierniczych, metali, malowanych tworzyw sztucznych i tworzyw sztucznych. Produkt ten jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Testy aktualnych łączonych powierzchni w panujących warunkach winny być przeprowadzone w celu zapewnienia przyczepności oraz kompatybilności materiałów.



## Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-529 AT utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej.



Wykres nr 1. Szybkość utwardzania Sikaflex 529 AT

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 529 AT jest odporny na wodę słodką i morską, wodne roztwory środków myjących. Przez krótki czas jest odporny na paliwa, oleje mineralne oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohole, stężone kwasy mineralne i substancje żrące oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia udzielane są na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. W razie konieczności, przyczepność uszczelniacza może być poprawiona poprzez zastosowanie na powierzchnię Sika®Cleaner-205. Ogólnie przyjmuje się, że powierzchnia powinna być przygotowana zgodnie z instrukcją zawartą w Przewodniku Przygotowania Powierzchni. W przypadku nietypowych aplikacji porad udziela Dział Techniczny Sika Poland Industry.

### Nakładanie

**Tubka:** Odciąć końcówkę tubki i umieścić opakowanie w pistolecie natryskowym. Urządzenie należy obsługiwać ściśle według jego oryginalnej instrukcji obsługi.

**Unipac:** Opakowanie umieścić w pistolecie natryskowym i odciąć klips zaciskający unipac. Wymagane ciśnienie robocze to

minimum 5 bar. Urządzenie należy obsługiwać ściśle według jego oryginalnej instrukcji obsługi.

Przytnąć końcówkę dyszy podającej masę stosownie do żądanej szerokości połączenia i nanosić uszczelniacz na łączoną powierzchnię. Otwarte opakowanie powinno być możliwie szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C.

## Wykończenie

Sikaflex® - 529 AT może być wygładzony i estetycznie wykończony pędzlem lub szpachelką w ramach czasu otwartego. Zaleca się stosowanie Sika®Tooling Agent N. Przydatność innych środków wykończalniczych musi zostać potwierdzona odpowiednimi testami.

## Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflexu® - 529 AT przy pomocy Sika®Removera-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Ręce i odsłoniętą skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

## Malowanie

Sikaflex®-529 AT może być malowany większością dostępnych samochodowych systemów lakierniczych (z farbami na bazie wody włącznie). Nieodpowiednie są farby na bazie alkidów i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.

Aplikacja mokre-na-mokre jest możliwa do 72 godzin od nałożenia Sikaflexu® - 529 AT. Aby uzyskać najlepsze właściwości materiału, przed nałożeniem farby i jej wypiekanem, należy odczekać aby klej się utwardził

Przyczepność w pełni utwardzonego Sikaflexu® -529 AT

można zwiększyć stosując Sika®Cleaner-205 przed procesem malowania.

Powinno być zrozumiałe, że lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia wynikające z niższej elastyczności farby niż uszczelniacza.

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Wytyczne dotyczące klejenia i uszczelniania produktami Sikaflex®

## Opakowania

Tubka	290 ml
Unipac	300 ml

## Ważne

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej Karcie oparte są na wynikach badań laboratoryjnych. Pomiary prowadzone w innych warunkach mogą się różnić ze względu na okoliczności od nas niezależne.

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

## Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika.

Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane.

Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika.

Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)

Sika Services AG  
Corporate Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 1 436 40 40  
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
Polska  
Tel: +48 22 310 07 00  
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
Polska  
Tel: +48 12 644 04 92  
Fax: +48 12 644 16 09

